

Factsheet **Geluidsbeperkende maatregelen bij snijden**

Maatregelenniveau

Bronmaatregel, beperken overdracht

Type bedrijf

Metaalbewerking, Metaalektro

Geschikt voor

Oriëntatie op het verminderen en beheersen van schadelijk geluid bij snijden.

Werkzaamheden

Snijbranden en plasmasnijden

Beschrijving

Plasmasnijden onder water

Het snijden met het werkstuk onder water levert een reductie van 17 decibel op, zonder verlies aan snijsnelheid. De maatregel verlaagt:

- de blootstelling aan snijrook
- de blootstelling aan UV-straling van de boog
- thermische vervorming van het werkstuk

Deze maatregel is interessant bij het aanschaffen van een nieuwe installatie. Deze techniek is alleen toepasbaar voor vrij kleine werkstukken.

Snijden op een honingraattafel

Bij het snijbranden of plasmasnijden van kleinere werkstukken levert het uitvoeren van de bewerking op een honingraattafel een reductie van het geluid op. Het geluid bij autogeen snijbranden is vooral afkomstig van de onderkant van het werkstuk. Snijbranden op een honingraattafel levert een reductie van circa 5 decibel.

Een ander voordeel van een honingraattafel is de mogelijkheid van tafelfzuiging. Er zijn honingraattafels waarbij de raten doorlopen tot op de bodem, eventueel gecombineerd met een verrijdbare

opvangbak. Het slak valt dan in de tafel en niet op de grond waardoor de werkplek schoner blijft.

Omkappen van de brandermond

Het meeste geluid wordt afgestraald door de lichtboog boven het werkstuk. Er is een geluidsreductie te bereiken van 5 decibel door het omkappen van de brandermond.

Verbetercoach

Heeft u nog vragen of hulp nodig bij het beoordelen van het schadelijk geluid in uw bedrijf neem dan vrijblijvend contact op met de Verbetercoaches van 5xBeter.

Bel 0800 - 555 50 05

Email info@5xbeter.nl

Zij geven kosteloos, praktisch en onafhankelijk advies op maat.